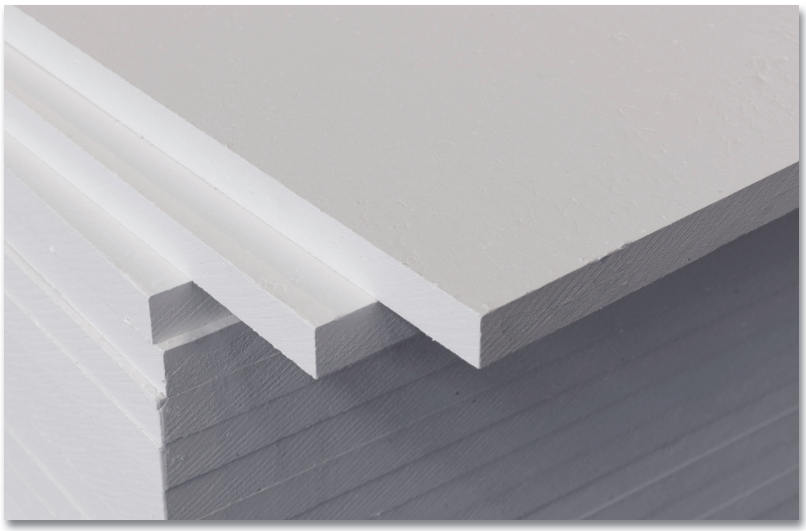
PROMASIL®–1000L, -1100 SUPER



Leichte Calciumsilikat-Dämmplatten

PROMASIL®-1000L und PROMASIL®-1100 SUPER sind leichte Calciumsilikat-Wärmedämmplatten, hergestellt durch Autoklavierung.

PROMASIL®-1100 SUPER zeichnet sich besonders bei hohen Temperaturen durch eine sehr niedrige Wärmeleitfähigkeit aus. Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Technische Daten			
Typ		**-1000L**	**-1100 SUPER**
Farbe		weiß/grau	weiß/grau
Klassifikationstemperatur	°C	1000	1050
Rohdichte	kg/m³	300	300
Kaltdruckfestigkeit (senkrecht)	N/mm²	> 2,5	> 2,5
Lineare Schwindung			
Nach 12 h bei 1000 °C	%	0,5	–
Nach 12 h bei 1050 °C	%	–	< 2
Thermische Ausdehnung			
20–400 °C	K^{-1}	$5{,}4 \times 10^{-6}$	$5{,}4 \times 10^{-6}$
Spezifische Wärmekapazität	kJ/kg K	1,02	1,03
Wärmeleitfähigkeit			
200 °C	W/m K	0,081	0,075
400 °C	W/m K	0,099	0,084
600 °C	W/m K	0,126	0,101
800 °C	W/m K	0,163	0,125
Chemische Zusammensetzung			
SiO_2	%	45–47	40–42
CaO	%	43–45	38–40
sonstige	%	–	9–13
GV	%	9	9

Lieferformen		
Länge	mm	2500
Breite	mm	1200
Dicke	mm	25 / 30 / 40 / 50 / 60

Abweichende Abmessungen, Formteile und Zuschnitte auf Anfrage.

Toleranzen		
Länge und Breite	mm	± 3,0
Dicke	mm	± 0,5

PROMASIL®–1000L, -1100 SUPER

Eigenschaften und Vorteile

- Extrem niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Geringe Schwindung
- Niedrige Rohdichte
- Gute mechanische Festigkeit
- Hohe thermische Beständigkeit
- Großformatig
- Gute Verarbeitbarkeit

Anwendungsbereiche

PROMASIL® ist die alternative Wärmedämmung in Verbindung mit dichten ff-Baustoffen, Leichtsteinen und Feuerbetonen. PROMASIL® ist für den frontseitigen Einsatz in vielen Fällen nicht geeignet.

HEAVY INDUSTRY

- Aluminiumindustrie: Tieföfen und Elektrolysezellen
- Stahlindustrie: Schmelz-, Warmverformungs- und Wärmebehandlungsanlagen
- Glasindustrie: Schmelzwannen und Kühlkanäle
- Keramische Industrie: Kammer- und Tunnelöfen
- Zementindustrie: Wärmetauscher und Zyklone

PETROCHEMIE

- Spaltöfen, Prozessanlagen
- Rohrdämmung, Rohrstützen



Verarbeitung

PROMASIL® ist leicht und problemlos mit Holzbearbeitungswerkzeugen zu bearbeiten und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

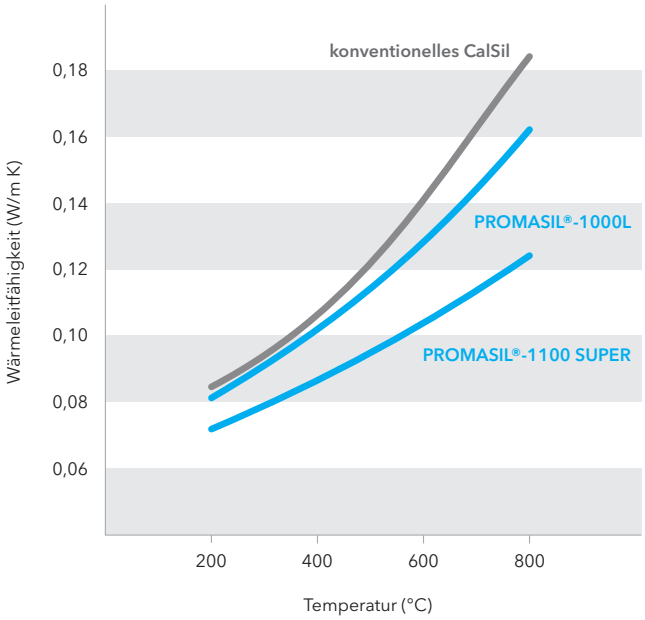
Bei der Bearbeitung und Montage entsteht Staub. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen, Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten. Produkt-Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Zum Schutz gegen Wasser (Hydrophobierung) und chemisch aggressiven Medien sind die Promat®-Imprägnierung 2000 bzw. die Promat®-SR-Imprägnierung geeignet.

Verkleben

PROMASIL® wird mit dem Promat®-Kleber K84 untereinander oder auf andere Baustoffe geklebt. Der Auftrag erfolgt mit Kelle oder Zahnspachtel. Die Auftragsmenge liegt zwischen 1,5 bis 2 kg/m³ in Abhängigkeit von der Oberflächenbeschaffenheit der zu verklebenden Werkstoffe. Die Fugendichte sollte 1–2 mm nicht überschreiten.

Wärmeleitfähigkeit



Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne einer Gewährleistung darstellen. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind möglich, Irrtümer und Druckfehler nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt anfordern. Mit Erscheinen dieser Ausgabe sind alle früher erschienenen Datenblätter ungültig. © Copyright Promat AG, Münchwilen, Schweiz. Alle Rechte vorbehalten. **2017-09**

Promat AG, Industriestrasse 3, 9542 Münchwilen | T +41 52 320 94 00 | office@promat.ch | www.promat.ch/hti-high-temperature-insulation